

社会の信頼に応える
ゼロ災意識の高い現場力

株式会社 ボルテックスセイゲン
代表取締役社長 武井 宏

www.vortex.gr.jp

その1 会社概要



本社・物流センター
群馬県安中市原市432番地

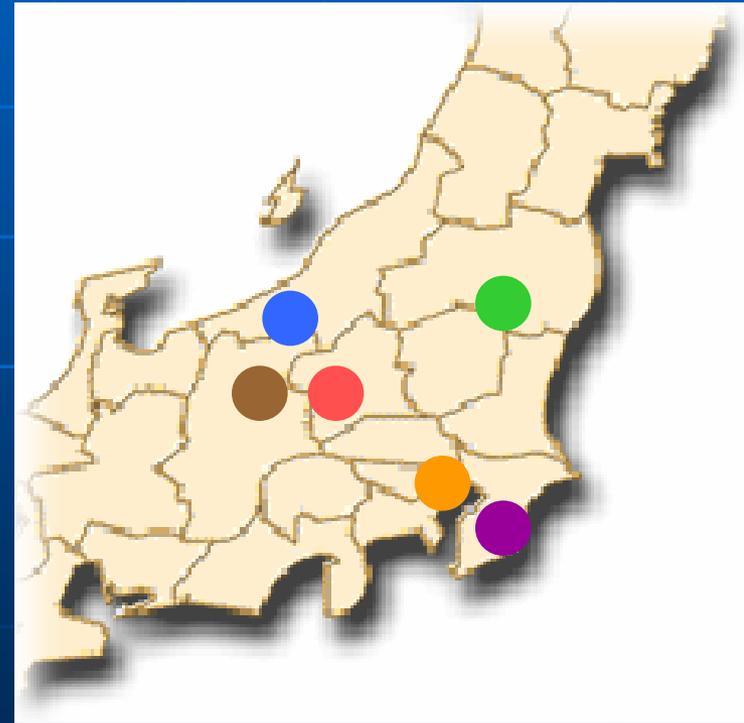
■ ボルテックスセイゲンの歩み

- | | | |
|-------|-----|-------------------------|
| 昭和26年 | 6月 | 会社設立(西群運送株式会社) |
| 昭和47年 | 9月 | 自家整備事業認可 |
| 昭和51年 | 8月 | 産業廃棄物収集運搬業認可 |
| 昭和52年 | 8月 | コンピューター導入 |
| 平成 3年 | 1月 | CI開発着手 |
| 平成 4年 | 2月 | 社名変更(ボルテックスセイゲン)※創立40周年 |
| 平成 7年 | 10月 | 保税蔵置場認可 |
| 平成11年 | 3月 | ISO9001取得 |
| 平成12年 | 6月 | 通関業許可 |
| 平成13年 | 6月 | 創立50周年 |
| 平成18年 | 9月 | グリーン経営認証取得 |
| 平成18年 | 12月 | 群馬環境GS取得 |
| 平成20年 | 6月 | 特定保税承認者承認 |
| 平成20年 | 12月 | Gマーク認証予定 |



■ 物流センター・営業所

- **本社物流センター** (昭和59年4月)
.....
人見物流センター (平成9年5月)
横野平物流センター (平成17年11月)
(群馬県安中市)
- **千葉営業所** (昭和56年10月)
(千葉県市原市)
- **白河営業所** (昭和60年5月)
(福島県白河市)
- **東京事務所** (平成5年1月)
(東京都港区)
- **上越物流センター** (平成10年3月)
(新潟県上越市)
- **長野営業所** (平成19年12月)
(長野県千曲市)



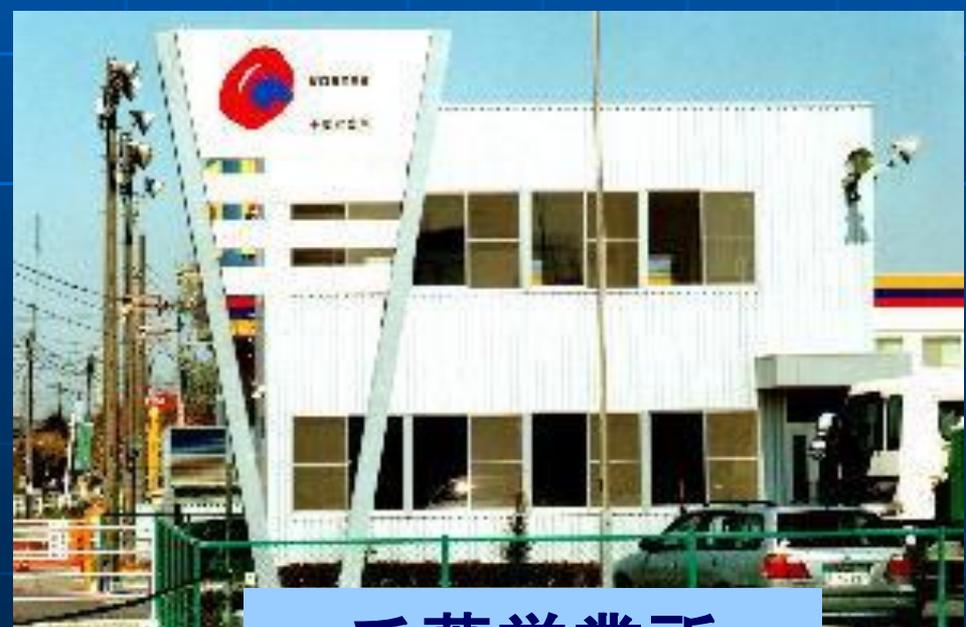
上越物流センター



白河営業所



人見物流センター



千葉営業所

■ ボルテックスマーク

赤い情熱で

青い誠実を運ぶ

平成3年に創業40周年を迎え
取り組んだCI開発を経て新たに
誕生したボルテックスグループ
未来に発展を続けるイメージから毛筆で
渦巻きをかたどった新マークを採用しました。



■運輸部門

4t車から大型トレーラーまで幅広い車種で幹線輸送・危険物輸送に対応、お客様の大切なお荷物をお預かりし、全国各地へ迅速かつ安全に運びます。



アルミウイング4t車



ISOコンテナ車



ローリー



アルミウイングトレーラー

輸送特殊物質一覽

毒劇物

クロロホルム(四塩化炭素)

メチレン

メタノール

苛性ソーダ

危険物

ジメチルシロキサン

メチルシロキサン

トリクロロシラン

フェニールシラン

メチルシラン

シリコンオイル

高圧ガス

液化クロルメチル

液化炭酸ガス



その他特殊工業製品

四塩化珪素

混酸

硫酸

金珪微粉

■ 倉庫部門

種々の保管・荷役ニーズにお答えする各種多機能物流倉庫群



危険物自動倉庫
(人見)



製品ラック倉庫



冷蔵自動倉庫



一般倉庫



低温危険物倉庫
(上越)



ネステナー倉庫

■包装部門

商品の特性・輸送方法に合わせた最適な梱包方法があります。



強化ダンボール梱包



トライウォール梱包



ストレッチ梱包



Dストレッチ梱包



シュリンク梱包



バンド梱包

■ 国際物流



● 保税蔵置場認可

本社物流センター（H7年）

人見物流センター（H9年）

上越物流センター（H10年）

● 通関業許可（H12年）

● 特定保税承認者承認 （H20年）

保税面積→1,3494m²

（通関士3名）

港湾・空港を持たない群馬県において、海外への複合一貫輸送に大きな威力を発揮しています。



その2 基本的な考え

……

お客様の声から生まれた

ボルテックスセイグン行動指針

……

安全第一主義

提案と実践

ゼロ災の実現

平成13年の会社創立50周年に向け実施した
顧客満足度調査を基に設定されました。

■ VORTEX NEXT 10

* 平成16年7月制定

企業使命

総合物流から最適物流へ

私たちは物流を、産業の「**血流**」であると考えます。血液の流れは健康の源。その健康を維持するためには新鮮な血液が循環すること。そのためには、身体を鍛え、変化に対応するために五感を働かせ、研鑽を怠らないこと。私たちは時代の要求に的確に対応するために、蓄積したノウハウと、新しい物流技術と物流情報システムとによって、効率と品質と環境とを追究し、グローバルな視点に立って最適物流の実現を図り、顧客と地域社会に貢献いたします。

経営理念

和信一致

全社員が心を合わせ一丸となって仕事にあたること。

健体康心

健康な身体に健康な心が宿ること。

健心道

常に身体を鍛練し心を磨き、仕事に誇りを持つこと。

当社は、この三つを「人づくり」の根本理念といたします。

行動基準7則

み き ため 観る・聴く・験す

1. 我々は、安全第一主義に基づき、交通災害と労働災害を撲滅し、ゼロ災職場を実現する。
2. 我々は、破損・誤配・誤出荷をなくし、プロセスの改善に努めて高品質を実現する。
3. 我々は、無駄を徹底して排除し、ローコスト・オペレーションを実現する。
4. 我々は、顧客に出向き、日々情報を感じし、衆知を集めて企画し、スピーディに提案する。
5. 我々は、業界を取り巻く動向を敏感に察知し、いち早く対応する。
6. 我々は、地球環境を配慮し、ゼロエミッションを実現する。
7. 我々は、一人ひとりが具体的な目標を掲げ、実践を通じて成果を上げ、自らの成長を図る。

■安全第一主義

安全

品質

コスト

ゼロ災害の実現： 交通・労働災害の撲滅

高品質サービス： 破損・誤配・誤出荷の撤廃

ローコスト・オペレーション： ムダの撤廃



お客様からの信頼





その3 安全への取り組み

■ 防災消火訓練

災害発生時の各々の役割を明確にし、各組織が連携して円滑な防災・消防活動を行っています。

- ☑ 作業員の安全確保
- ☑ 二次災害拡大防止
- ☑ 指揮系統の確立



■無事故無災害大会(年1回)



労働基準監督署長・地元警察署長の講演、ドライバーの安全宣言などを通して、危険物の輸送・取扱い業務上、最も重要な安全衛生管理への徹底した意識を喚起します。

■運転適性診断(年1回)

自動車事故対策センターより出張診断(毎年1回)



‘慣れ’から引き起こされる交通事故防止のために
ドライバー自身が自分の運転の癖を知り、
業務に役立てています。

■安全標語

*平成2年～

社員・その家族から毎年募集

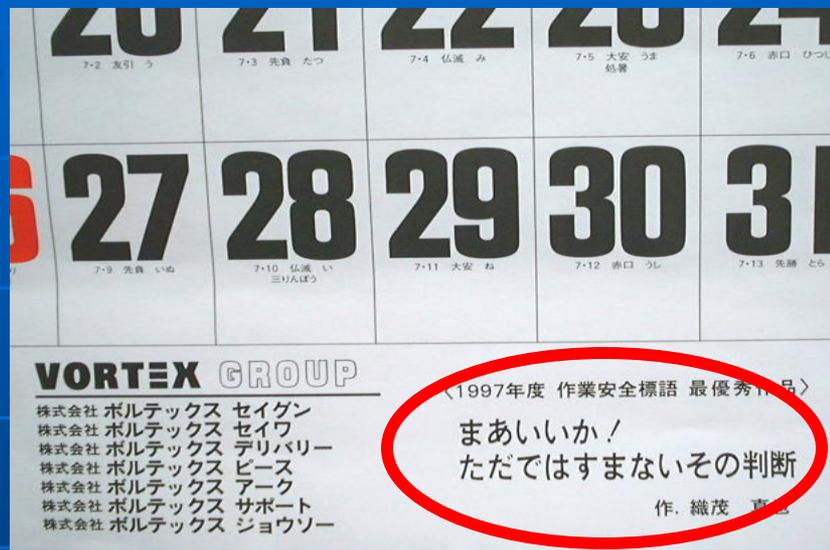
平成20年度最優秀作品

*交通安全標語

心にゆとり 時間にゆとり
譲る心で 事故防止

*作業安全標語

あなたのヒヤリがみんなの
KY(危険予知)
小さな改善 大きな安全



最優秀作品は
毎年ボルテックス
カレンダーに掲載

■ 車体カラーリング

* 平成4年

暗闇でも目立ちやすい

白色

黄色

を採用



▲ ボルテックス
アークが運行する
安中市路線バス



■黒瀧山研修

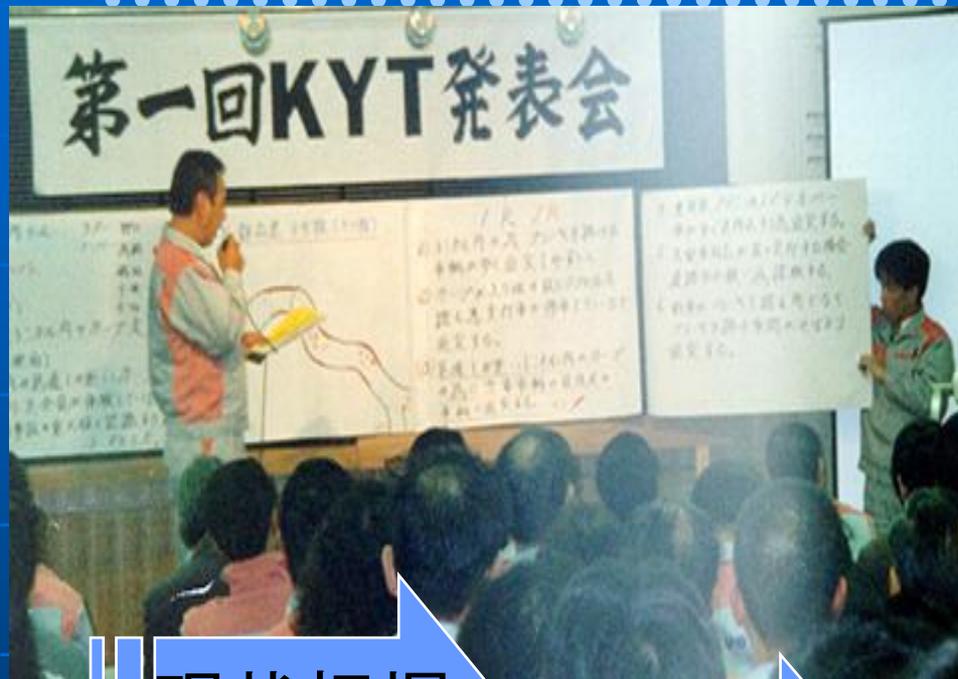
* 平成6年～



黒瀧山不動寺（群馬県甘楽郡南牧村）にて
1泊2日の日程で行われる座禅修行は、
ボルテックスセイグンの重要な人づくり事業の
一環として毎年3回行われています。

■KYT〈危険予知トレーニング〉活動

毎年11月に発表会実施(本年で14回目) * 平成7年～

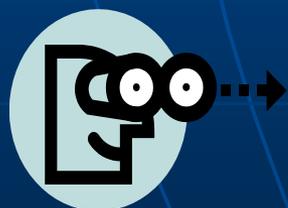


現状把握

本質追究

対策樹立

目標設定



社員自らの主体的な問題解決を目指し、
相互啓発のための発表大会を開催しています。

安全に活かそう
ヒヤリハ
何かなんもゼロ災害
発表会

■ 無事故ドライバーの表彰

* 平成8年12月～



20年以上 5名

37年 島 登志明

22年 野口 和久

21年 秋葉 力

(他20年2名)

年間を通して無事故・無違反を達成したドライバーを表彰し、更なる無事故記録の更新を目指します。

■ 場内安全巡視

* 平成9年～

労働災害に繋がる危険要因の早期発見



■安全衛生委員会

*平成9年～

毎月第3土曜日開催



快適な職場環境づくり

- ・従業員の健康
- ・労働安全
- ・交通安全

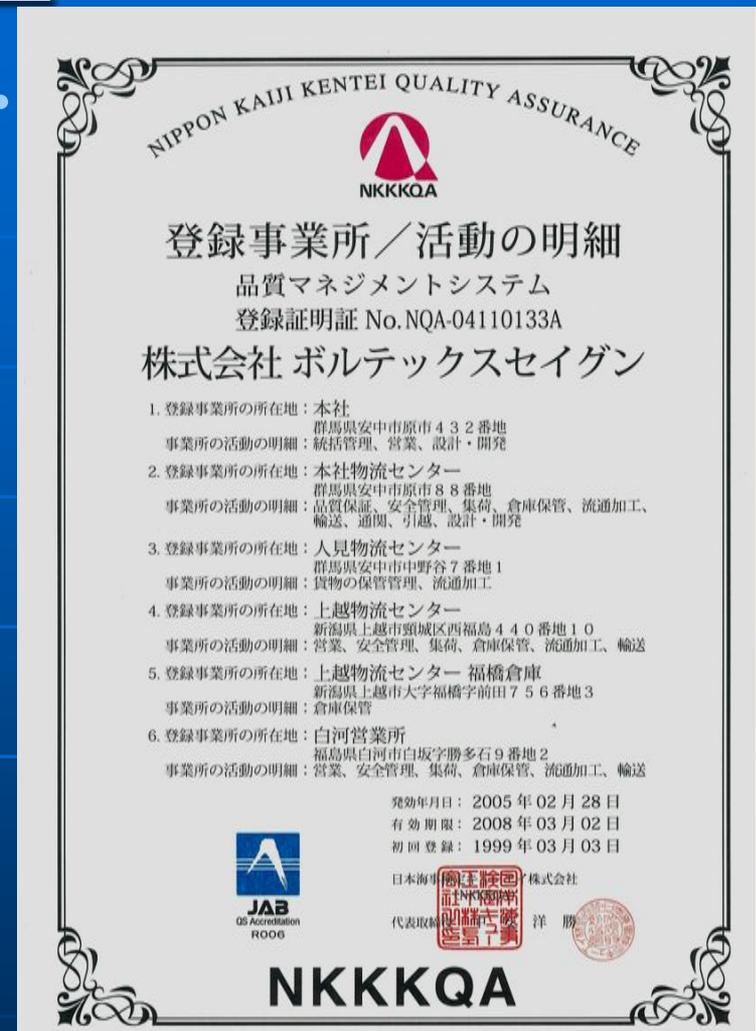
ISO9001 認証取得

* 平成11年3月

全社品質方針

顧客の満足と信頼の
獲得に務める

ISO運営会議の実施等、
社長以下全員が品質管理
責任者と一体となり、品質
トラブル削減目標を掲げ、
日々取り組んでおります。



本社の他に物流センター・
営業所でも認証を
受けています。

■ 高速道路走行速度 社内自主規制

80km/hに設定 * 平成11年導入



* 国土交通省の大型トラックへのスピードリミッター
(速度抑制装置90km/h制限)装着義務は
平成15年9月から実施されています。

デジタルタコメーターの導入

* 平成12年9月導入

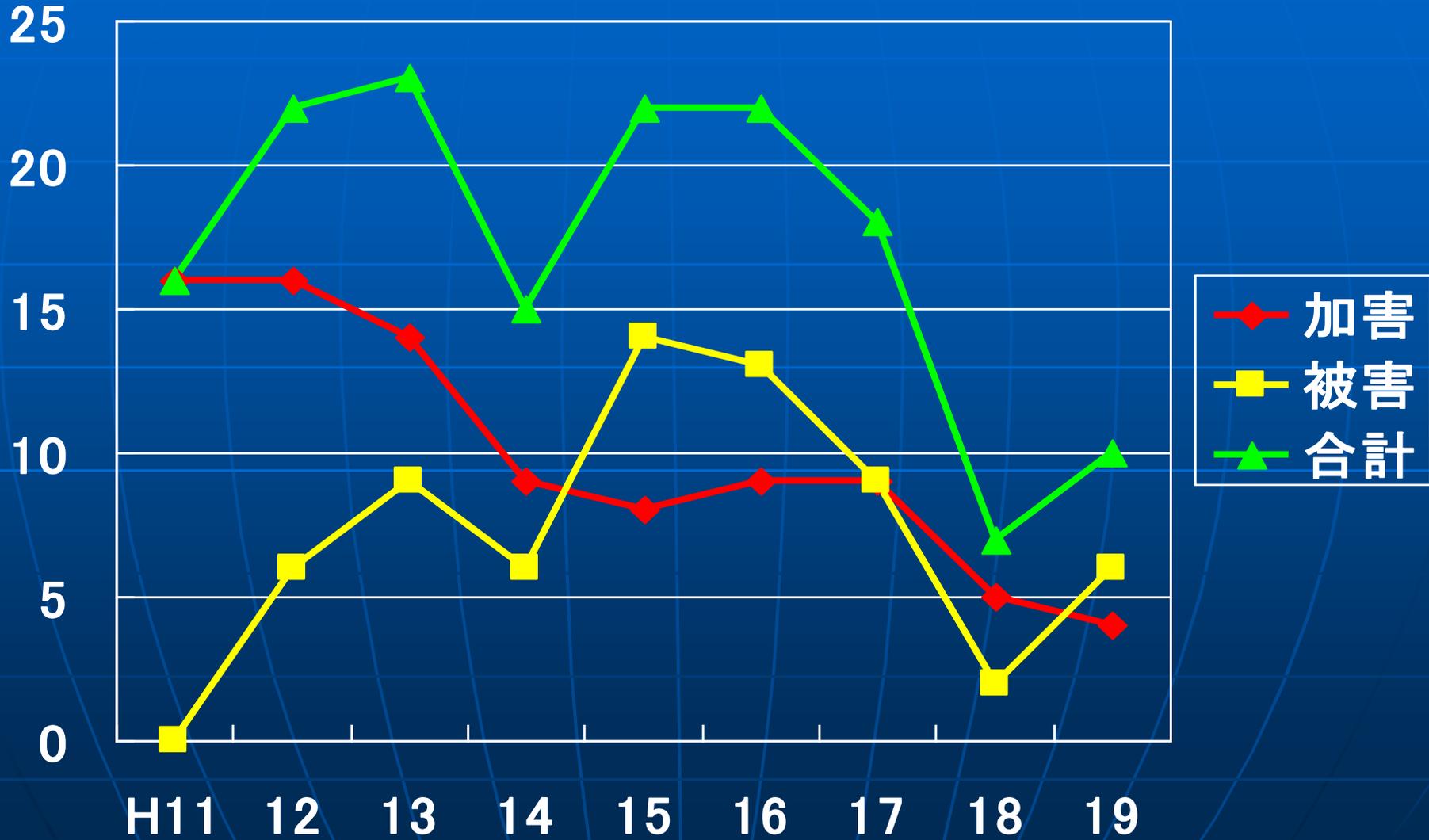


安全運転ランキング		2004年7月分																														出力日付: 2004/8/2							
		本社物流センター ベスト順																														ページ : 1/4							
順位	運転者	2004/7																															平均点	評価					
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31							
		木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土							
1	藤牧 伸二	100	100	100		100	100	100	100	100			100	100	100	100	100	100			100	100	100	100			100	100	100	100			100	100	100.0	A			
1	堀越 忠明		100	100		100	100	100	100	100	100			100	100	100	100	100				100	100	100	100			100	100	100	100			100	100	100.0	A		
1	松本 初美	100				100	100	100	100	100				100	100	100	100	100				100	100	100	100			100	100	100	100			100	100	100.0	A		
4	白石 隆夫	100	100	100		100	97	100	100	100	100			100	100	100	100	100			100	100		100	100			100	100	100	100	100	100	100	100	99.9	A		
4	石野 敏幸	100	100		100	100	100	100	100	100	100	100			100	100	98			100	100	100	100	100	100			100	100	100	100	100	100	100	100	99.9	A		
4	畑中 浩	100	100			100	100	100	100	100				100	100	100	100	100				100	100	100	97				100	100	100	100			100	100	99.9	A	
7	久保庭美智代						95	100	100	100	100			100	100	100	100	100				100	100	100	100	100			100	100	100	100	100	100	100	99.8	A		
8	吉田 清美	100		100	97	100	100		100	100			100	100		100				100	95	100		100	100	100	100	100	100						100	99.5	A		
8	大河原博	100	100	100		100			100	97			100	100	100	100	100	100				91	100	100	100	100			100	100	100	100	100	100	100	99.5	A		
10	並木 孝	94	100	100		100	100	100	100	100	100			100	100	100	100													100		97	97			99.3	A		
11	秋山 実夫	100	100			97	100	100	100	90	100			95		100	100	100				100	100	100	100	100			100	100	100	100	100	100	100	99.2	A		
12	桐生正哉	100	100	100	100	100			92	95			100	100	100	100					100	100	91	94	100			100	100	100	100	100	100	100	100	99.1	A		
13	白石 正幸	94	100		100	100	100	100	90	100			100	100	100	100	100	100				92	100	100	100	95		100	100	100	100	100	100	90		98.7	A		
14	峰岸 伸治	95	100		100	100	90	100	100	100	100			97	97		100																		100	98.5	A		
14	宮崎 文彦		100			99	93	98	100	100	100			93	100	98	96	98	100	100								98	98	98	100	97				98.5	A		
																																				100	98.4	A	
																																				100	98.3	A	
																																					100	98.3	A
																																					100	98.3	A
																																					100	98.2	A

全ドライバーの運転記録は月間安全運転ランキングとして集計されます。90点以上をAランクとしていますが現在ではすべてのドライバーがAランクの結果を出しています。

■ デジタコ導入後の交通事故の件数推移

【件】



■ フォークリフトコンテストの開催

* 平成12年9月～

* フォークリフトコンテスト

☑ 指差呼称による作業点検

☑ 搬送実技

フォークリフトの安全
操作等のビデオ鑑賞

始 業 点 検

運 転 実 技



■安全運転同乗個別指導

*平成17年～



ドライバー個人の運転習慣を第三者の目が把握し
よりプロフェッショナルな安全運転を指導します。

運転技能チェック表

(株)ボルテックスセイゲン

運転者	氏名: <u>塚越 志明</u>	所属: <u>運輸19</u>
	生年月日:	年齢: <u>35歳</u>
	免許取得日:	種類: <u>大. 軽</u>

UL	GL	運輸UL	同乗者

同乗日 17 年 8 月 3 日 (水) 天気: 晴

チェック項目		良	否
乗降時	①スタート前の一回り、安全を確認したか		
	②後退時、後方の安全確認はしたか		
運転姿勢	①シートベルトをしているか		
	②サイドミラーにて確認はしたか		
発進時	①始業点検(サイドミラー) 10		
	②左右の安全確認		
	③絶えずサイドミラーで後方の安全は	2	
	④急発進していないか		
	⑤納品後、発進時ウインカーを出して安全を確認したか		
走行時	①法定速度・指定速度を守って走行しているか 2		
	②急な加速、減速はしなかったか 2		
	③絶えずサイドミラーで後方の安全は 2		
	④一時停止・徐行等状況の確認は 10 2		
	⑤車線変更時のウインカーと後方確認は /		
	⑥車間距離は十分保たれているか /		
生活道路	①法定速度・指定速度を守って走行しているか		
	②信号のない交差点で一時停止もしくは、徐行し、安全を確認したか 5	3	
	③狭い道路での対向車とすれ違う(互譲)		

チェック項目		良	否
交差点の通	①イエローストップはできたか 2		レ
	②信号の変わり目を予測して進行したか		レ
	③交差点の手前で減速し安全確認したか		レ
	④交差点の通過時左右の安全確認したか 7		
	⑤信号のない見通しの悪い交差点で一時停止もしくは徐行、安全確認したか 2		
右左折	①信号のない交差点では一時停止し徐行		
	②右左折時の速度は適切か		
	③左右後方の安全確認はしているか		
	④左折時対向車の陰からのバイク等に注意しているか 6		
	⑤左折時左側の外側線に沿って左折しているか		
	⑥交差点の直近を徐行右折しているか		
一時停止	①一時停止の場所では、停止線で停止したか 4		
	②停止後左右の安全を確認しているか 4		
	③二段停止、左右の安全を確認したか 4		
	④踏切での安全を確認したか 4 20		
	⑤発進時通行車両の動静を確認、通行妨害をしていないか 4		
①道路状況での車間距離を確保しているか			

総合評価

危険予知判断については、普段である交差点の信号機周りにやや課題を認めるが、安全運転に努めていることから、事故率は低いと思われれる。

総合得点: 93 点

無事故・無違反年数

通算 2 年間

■運行前の車両安全点検・対面点呼・血圧測定



スタート前に一回り 確認ヨシ！

輪止めは左側の後部に
取り付け、スタート前に必ず
一回りして安全点検をする
ように工夫しています。



■ 血圧アルコール点呼システム

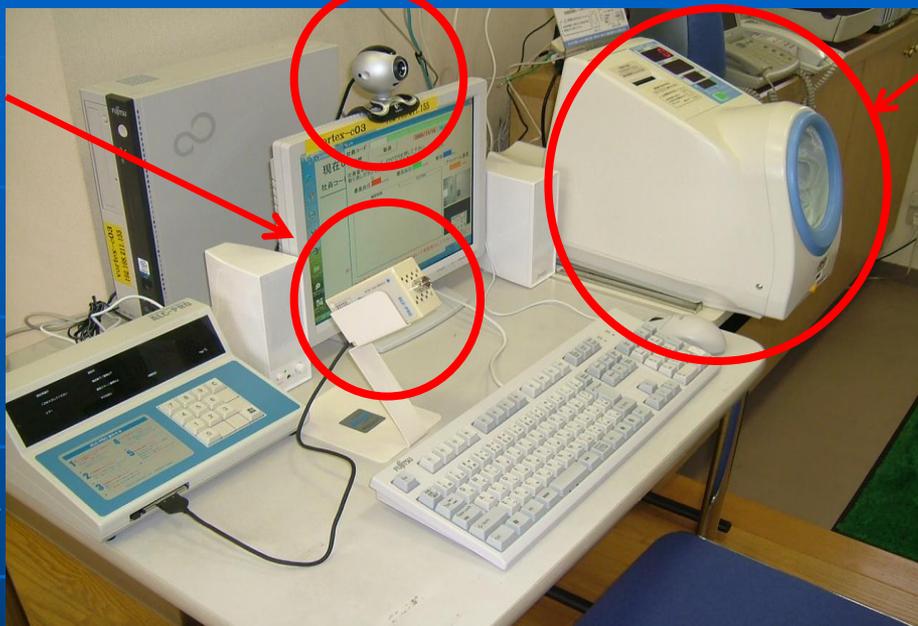
* 平成17年7月導入

営業所で測定されたデータはオンラインで送受信され本社で確認を取ります。

カメラ

血圧測定器

アルコール検知器



本社
物流センター

千葉
営業所

上越
物流センター

白河
営業所

各営業所と本社警備室に設置された自社開発の遠隔点呼システムです。

■測定結果はこのようになります

点呼

社員コード 00001 あいうえお

確認 2005/10/31 18:08:27

点呼が完了しました。最後にENTERを押して終了です。

最高血圧 **122** mmHg 最低血圧 **73** mmHg 脈拍 **54** bpm

アルコール濃度 **0.000** mg/L

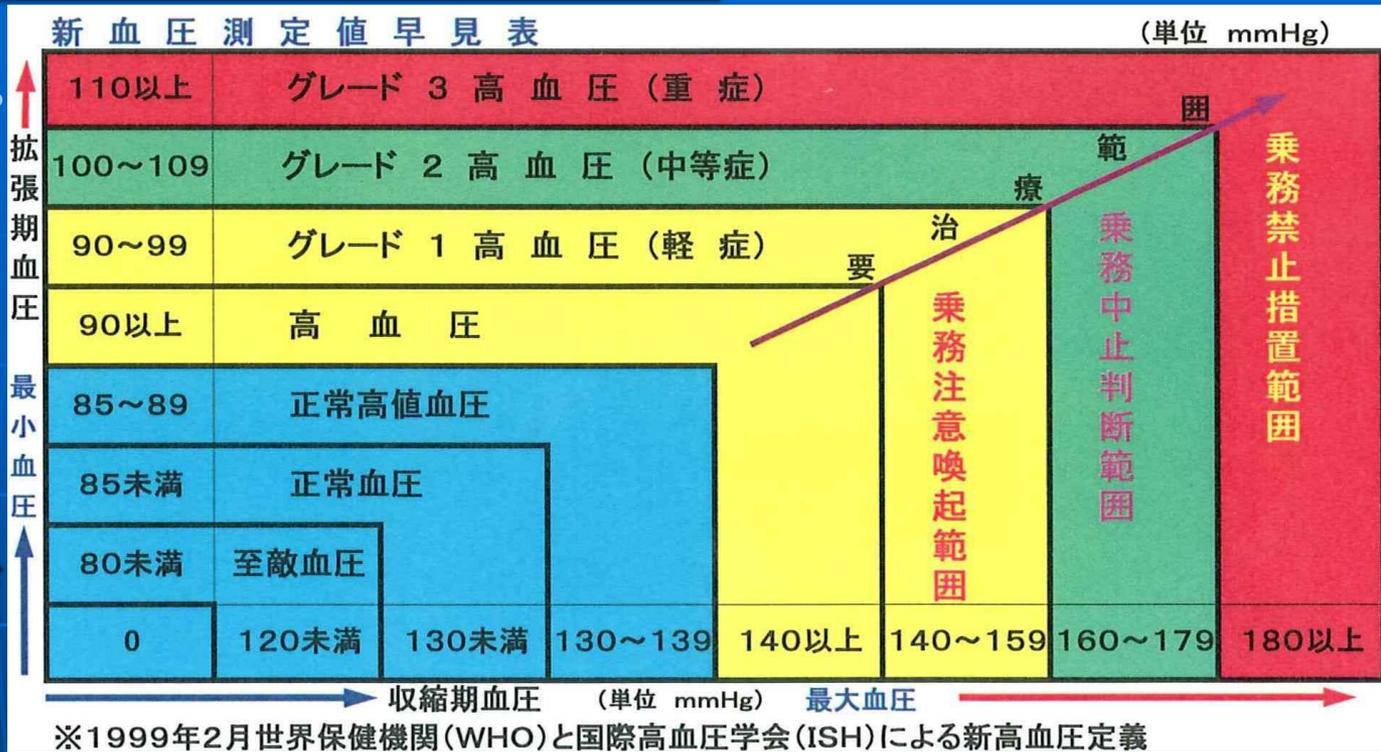
履歴情報 設定情報

	最高血圧	最低血圧	脈拍
10/28-16	118	76	55
10/28-17	124	81	95
10/28-18	113	76	79
10/31-18	116	71	48
10/31-18	122	73	54

血圧・脈拍・アルコール濃度が記録され、右下の画面で運行管理者がドライバーの様子を確認することができます。

■ 高血圧の定義と分類

血圧値基準値以上の場合は運行管理者の指示に従い、体調の管理を行わなければなりません。



点呼システム血圧測定時、運転者が、上記、値に該当した時の運行管理者及び、運行管理補助者の責務。

- 1) 範囲に該当する運転者の措置、正常範囲と見なし、特に、注意を要さない。
- 2) 範囲に該当する運転者の措置、高血圧範囲であることから、乗務時体調等に注意を喚起する。
- 3) 範囲に該当する運転者の措置、高血圧範囲であることから、乗務中止等の判断範囲。
「判断については、運行管理本部長、運行管理者及び安全品質保証部で判断する」
「数回の測定は認めず、2回までとする。」
- 4) 範囲に該当する運転者の措置、原則として乗務禁止とし、医師の診断後、乗務判断する。
「判断については、運行管理本部長、運行管理者及び安全品質保証部で判断する」
「数回の測定は認めず、2回までとする。」

■ドライブレコーダーの導入* 平成20年2月



事故・トラブルを最小限に！
安全管理の徹底へ

■ フォークリフト運転者技量基準の制定

* 平成20年9月

* フォークリフト運転者技量基準

ヘルメットに技量シールを貼ることにより、
作業者の安全意識を喚起し、安全且つ丁寧な
貨物の取扱いでトラブルを防止しています。

有資格ラベル

技量シール



《トラブル無し》

★ 1年以上

★★ 2年以上

★★★ 3年以上



その4 地域・社会の一員として

■環境美化運動(年2回) * 昭和61年～

● 春 5月30日「ゴミゼロ」の日

● 秋 10月9日「トラック」の日



道路に「いつもありがとう！」

我が社のこの取組は、群馬県全域に広がり
平成17年10月より、群馬県トラック協会の
県下一斉環境美化清掃が行われています。

■ 新しい市道壁の法面化 環境保護 & 安全対策

* 平成12年完成



■ 50周年記念植樹

* 平成13年4月



現在の様子



■ グリーン経営認証取得 *平成18年9月

グリーン経営認証 登録証

登録業種 : トラック運送事業
登録番号 : T100035
登録事業所 : 株式会社ボルテックスセイグン
本社物流センター
群馬県安中市原市88番地

当財団は、上記事業所の環境保全取組みを審査し、グリーン経営認証基準に適合していることを確認したので、登録いたします。

登録日 : 2006年9月20日
有効期限 : 2008年9月19日



交通エコモ財団 モビリティ財団
会長 井山 嗣夫



■ 太陽光発電ソーラーシステム導入

使用エネルギーの削減
地球環境の保全意識向上を目的に

- 従業員宿舎「健心荘」に導入
- 平成20年4月より運用開始



交通安全週間街頭指導(年4回)



春・秋の全国交通安全運動期間、夏・冬の県民交通安全運動期間にそれぞれ実施しています。

■ボルテックスカップ少年サッカー大会

* 平成3年～



コミュニティの一員として地域社会の発展に貢献しています。

■ 学校等での講演

安中警察署での 危険物講演



高崎経済大学での新地場
産業創出と環境問題への
取組について講演



その他

地域の高校、短大、大学
労働基準協会

群馬県中小企業団体中央会
群馬県保安大会などで講演

■ 関東運輸局様が弊社の * 平成20年4月22日 視察にいらっしやいました



現場視察



安全への取り組みを発表

■ 関東運輸局内 情報誌にて紹介

『“安全・安心・
高品質“先進的な
物流施設を実感』と
評価して頂きました。

支局だより

群馬運輸支局

“安全・安心・高品質”先進的な物流施設を実感！！

～(株)ボルテックスセイグン事業所を視察～

初夏を思わせるような気候(気温26度)で、うっすらと汗ばむほどの4月22日(火)、安原関東運輸局長、島田交通環境部長、益田自動車交通部長、栗本群馬運輸支局長が群馬県安中市にある(株)ボルテックスセイグンを訪問。武井 宏代表取締役社長から先進的な総合物流システムの概要と事業遂行の理念について、30分程度の説明を受けた後、先進的な物流事業所を現場視察しました。

会社の理念は「安全第一主義」であり、輸送の主体がケミカル関係品であり事故が起きた場合の社会的影響度、また事故を惹起した当事者の心情等を考えると安全があって初めて事業が成り立っていることを改めて思い知らされました。このような安全への取組みは、会社全体で考えることから始まり、社員の家族までおよび、運行前点呼の徹底など職員の意識高揚となってその効果が現れており、ひいては地域貢献まで浸透しています。

一方、総合物流への取組みについては、昭和52年のコンピューター導入を皮切りに、荷主の最適化提供のための3PLの導入、保税蔵置所の設置、また通関業許可取得、多種多様な倉庫の設置など国際物流への取組みを行い、輸送時間の短縮などサービス貢献に努めています。このような取組みは、全てにおいて人材育成、職員のスキルアップに繋がっていることに驚かされました。

今後、我が国で進む少子高齢化問題と人材育成のヒントを垣間見たような、貴重な現場視察でありました。

概要説明 →

構内視察 ↓

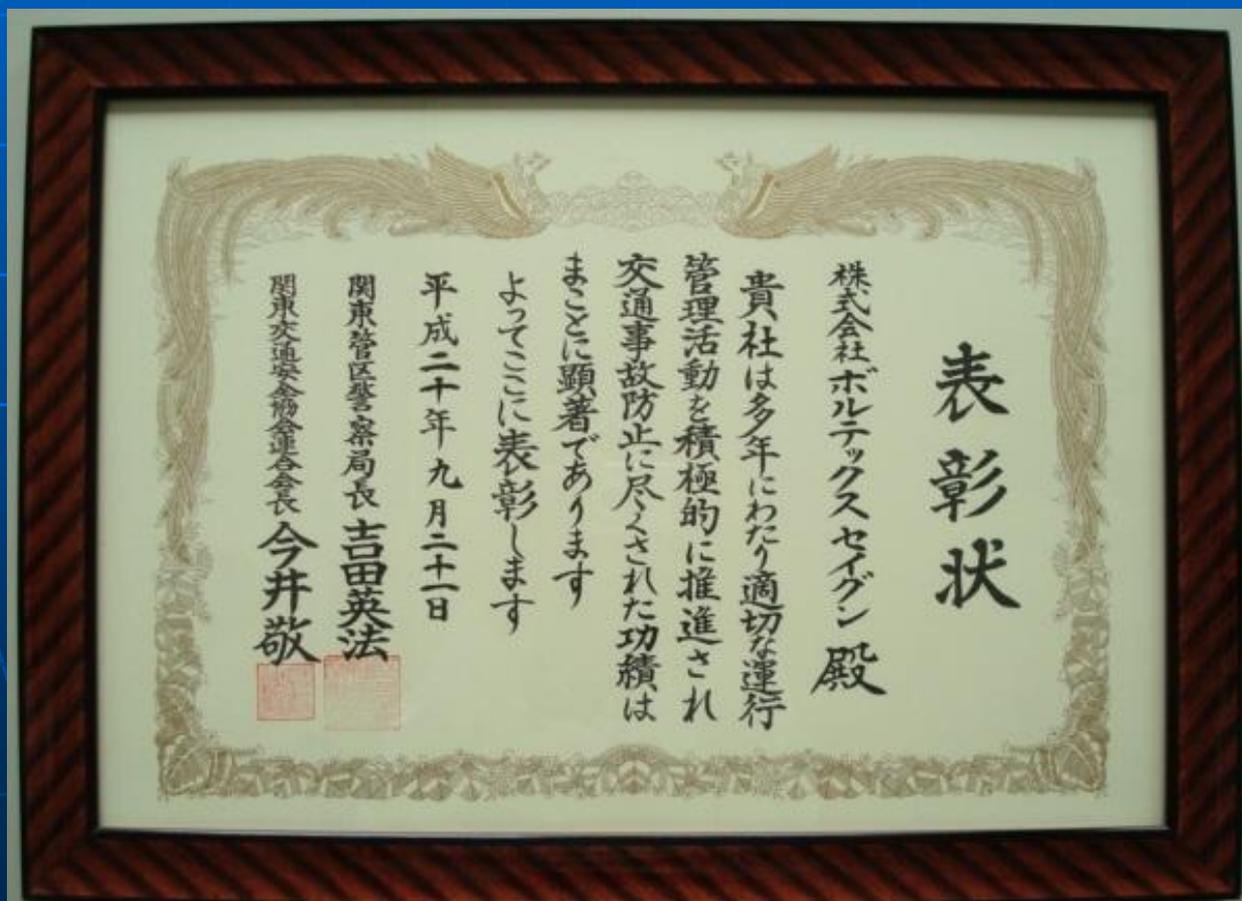
冷蔵自動倉庫内視察 ↓



■ 弊社の安全への取り組みに対する表彰

平成20年9月

関東管区警察局長、関東交通安全協会
連合会長より表彰状を頂きました。



■地域の学校からの表彰

平成20年10月

新島学園より学生会館建設に
貢献したとして感謝状を頂きました。



■ボルテックスグループのご紹介



ヒューマンサポート
群馬県安中市
人材派遣業
倉庫管理請負



アークタクシー
群馬県安中市
タクシー事業



ボルテックスサポート
群馬県安中市
販売代理業務
不動産業



ボルテックスピース
群馬県安中市
各種保険取扱い



ボルテックスジョウソー
茨城県鹿島郡
運送事業



ボルテックスアーク
群馬県安中市
旅行業
バス運行業



三栄運輸
群馬県太田市
運送・倉庫事業



ボルテックスセイワ
群馬県安中市
自動車整備事業
バッテリー再生事業

■ボルテックスセイワの

バッテリー再生事業

*平成16年11月



平成17年4月

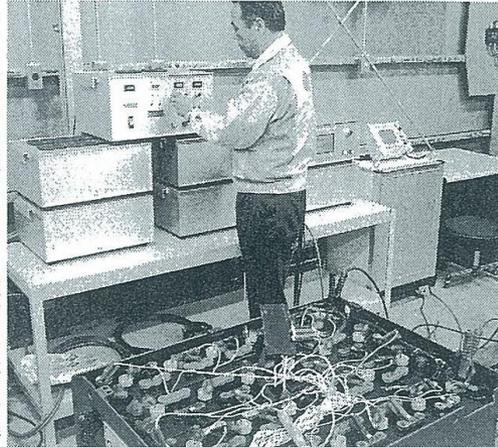
上毛新聞掲載記事

ボルテックスセイワ

劣化バッテリーを再生

新環境事業部 設 新品比コスト7割減

自動車整備のボルテックスセイワ（安中市下磯部、斉藤義之社長）は環境事業部を新設、自動車などのバッテリーの再生事業に乗り出した。劣化したバッテリーに特殊な電解処理を加え、充電可能な状態に戻す。「環境への負荷が減り、コスト削減にもつながる」と浸透を図っている。



フォークリフト用バッテリー（手前）の再生作業

バッテリーの劣化は、硫酸鉛の結晶が電極板に付着し、充電や放電を阻害する化学的な劣化と、電極板の破損など物理的な劣化の二種類がある。

再生するのは化学的劣化。バッテリーの電極板に特殊電流を一定間隔で放射して硫酸鉛の結晶を鉛と硫酸、水に分解、電解液に戻して性能を回復する仕組みだ。

料金は新品バッテリーの実勢価格の三分の一程度。引き渡しまでの日数

は三〜六日。再生後は新品時のメーカー期待寿命の80%は問題なく使えるとみている。

買い換えに比べ七割のコスト削減が可能。バッテリー製造で排出される二酸化炭素も実質的に軽減できる。

バッテリーは自動車を始めフォークリフトの動力源、工場や公共施設の非常用電源に幅広く使われている。

だが、国内では年間約四千万個が廃棄され、わずかな部品しかリサイクルされないという。

同社は昨年十一月、再生技術を金沢大学と共同開発したB・R・S（石川県金沢市）と本県での代理店契約を結んだ。初年度の売り上げ目標は四千万円。

同社は「京都議定書の発効で企業への規制は厳しくなる。再生ビジネスは拡大の余地がある」と予測、事業の柱に育てていく。

■ボルテックスアークの路線バス

交通弱者の立場
から考えた
運行システム



- 学校・病院・駅でアンケート調査を行い、通院・通学の足としてJR在来線・新幹線の駅を中心とした各路線の運行時間・停留所を設定
- 超低床車両でお年寄り・車椅子の方の乗降車にも安心
- フリー乗降区間を設けて乗客の多様なニーズに対応

■ボルテックスアークの観光バス

あらゆるニーズに安心とやすらぎでお応えします。

『地域のお客様に
幸せを運びたい』

そんな思いで設立以来観光バス
事業へ取り組んでおります。

大型サロンバスをはじめ、中型、
小型までお客様のニーズに
合わせた観光バスを幅広く
ラインナップ。

個人のお客様でバスを手配する
ことも出来ます。



■ アークタクシーの福祉車両

*平成17年

より豊かで安全な地域社会の
実現を目指して

3名のタクシードライバーがヘルパー
2級の資格を持っています。

パノラマオープンドア・回転シートを採用 ▶

新規導入3つの支援カー



クラウンコンフォート



トヨタラウム



日産キューブ



■ ストレッチャーカーの導入 *平成18年

付き添いなしでの通院を可能に！

ハンディキャップのあるお客様にもないお客様にも、
全てのお客様の快適のために
「おもてなしの心」でお迎えに上がります。



■ 自動体外式除細動器導入

* 平成18年7月

お客様に安心してご乗車して頂くため
アークバス・アークタクシーに
1台ずつ自動体外式除細動器(AED)導入



■ 結びに

「**安全第一主義**」の理念を基本とし、社員一人一人の人生の成長にコミットメントすることが、お客様はもとより社会に貢献することであると思います。

弊社は今後も「**現地・現物・現人**」の情報を敏感に捉え、世の中の変化に適応した「**人づくり**」を積極的に実現し、従業員満足とお客様満足の両立を目指した経営、地域と生活者に向き合う経営の実現を目指して努力していききたいと思います。それこそが「**最適物流**」の中身なのだと思います。

全国陸上貨物運送事業労働災害防止大会 '08/11/18



VORTEX SEIGUN

ボルテックスセイグン
代表取締役社長

武井宏

ご清聴ありがとうございました。

