

【好事例 9】 荷主等の取組の好事例（製造業）

① 「固定式可倒式作業台」

補足説明：

誘導ラインにそって車両を
停止させた後、据付けの
作業台の踊り場まで昇り
可倒式の踊り場を倒す方式。



② 「移動式作業台」

補足説明；

キャスターの付いた作業台を
移動して、キャスター部に装
着されているストッパーを
セットしてから昇降する方式。



③ 「安全ネット」

補足説明：

パイプとネットからなる仕様
で移動も容易。車両の側面に
セットし、下部のパイプに
装着したストッパーをかける。
車両の後部にも容易にセット
可能。

